現に向け、最も注力するのが商品力 い共働き世帯が多い地域というこ 19時以降の惣菜需要が高 新たな試みも実践した。

がっているようです」

要だ。コロナ禍で自粛していた試食 ワクワク感の創出には仕掛けも必

> 店舗にもこまめに顔を出す澁谷 社長。客の購買行動から食文化 の変化を感じることも多い。「来 客時のおもてなしやイベント時 にも惣菜ニーズが高い。それら

に応えつつ、食の価値の提案な どスーパーとしてできることを

6中、食をめぐる環境も大きく変わ ゼルスに渡り、現地スーパ 生活スタイルや価値観が多様化す

ってきた。「お客様の食卓を豊かに

しているのはメリハリ。大きさや _から計約30人が集い、試作品を 季節感や地域性などを特徴付 しくて楽しめるもの

買い物が楽しいスーパーへ商品力を強化。山陰で一番、

広い商品をそろえて私たちの暮らし

ニニエンスストアやドラッグストア

支えるスーパーマ

-の売り上げにつなが

降に比べ、練り物の売り上げが落ち んのモチベーションアップにもつな (たまねぎ天)。 鍋需要が高まる秋以 元かまぼこメーカーと共同開発した 発に携わることは社員やパ を考える必要もありますが、商品 すい夏でもおつまみとして楽し ょう工夫したところ、 注目を集めた。「利益率や作業効 スが絡んだ《プルコギバ 上げとなった。毎月新商品を発 -部門では、

型元に本社がある飲食店2店を誘致

っだけでなく、消費者の心を弾ませ 今夏ヒットした商品の一つは、 、イテムにもなっている。 ?ています」と澁谷社長。物価 思わず手に取りたくなるよう

ノワクする。楽しくなる。そんな店

を作ります」と宣言する。

店》をオープン。ニーズの高い惣 就任3年目となる今年は、《両三

は既存店の約1

める子ども対象の夜市を開催したり

番買い物が楽しいスーパー」だ。

ハック》が目指すのが、「山陰で

《株式会社フ

谷仁志社長は、「オーバーストア **状況下、特徴を打ち出さなければ** さ残れません。ホックに来ればワ

注の仕組みを見直すことはもちろ と、各店舗で工夫を凝らしている。 新しいことに挑戦する社風は今に スーパーの基本となる鮮度も改め ドタイム短縮化など発 る《鮮度パ

> 的だった。20年には《マルマン》 八百屋、肉は精肉店で買うのが当た あらゆる商品が揃った店舗は画期 前だった時代に、一つの店舗空間 トップ型店舗を導入した。野菜は 象社員約60人が2回に分けてロサ いた海外研修を4年ぶりに復活。 した。昨年度はコロナ禍で休止. 市場シェアも一気に拡







株式会社 フーズマーケットホック

食を通じて美と健康を届け 地域の彩りある暮らしに貢献する

191 190



株式会社 フーズマーケットホック

事業内容

総合食料品スーパーマーケットのチェーン展開

創 業 昭和24 (1949) 年10月

代表者 代表取締役社長 澁谷 仁志

社員数 1151名 (男345名 女806名)

本 社 島根県安来市赤江町1448-1

電 話 0854-28-8340

採用エリア(勤務地)

安来市、松江市、出雲市、雲南市、米子市、西伯郡

採用区分

新卒採用

キャリア採用

採用担当者からあなたへ

当社は美と健康をテーマに、 日々地域のお客様により安 心安全でおいしいものを提 供できるように挑戦を続けています!そのため食に興 味があり、おいしいものや 好きなものにこだわりのあ る方と一緒にさまざまなアイ デアを実現していきたいと 考えています。ぜひ一緒に 地域の食を支えてみません か?



総務人事課 **今岡 愛**さん

資料請求・お問い合わせ先

採用直通 TEL

0854-28-8340

採用直通 E-mail

hk-somu@freshsaeki.co.jp









新鮮でおいしい食を 消費者に届ける

同じ商品でも陳列やパック詰めの仕方、POP、季節や気温などによって売れ行きは変化する。新入社員はまず、消費者の肌感覚に触れられる店舗の現場に配属され、商品や売り場づくりを通して「食を届ける」スーパーの基本を学ぶ。







スーパーの魅力をお客様に伝えたい

健康福祉を学んだ大学時代は愛媛で過ごした泉谷さん。「美と健康」をテーマに掲げるスーパーに 興味を持ち、地元京都から1ターン就職した。既に 4店舗を経験。「店や地域によって商品の売れ方が 違って面白い。工夫次第でお客様に喜んでいただいたり、売り上げが伸びたりするのでモチベーションが上がります」。現在は発注も担当。「青果は鮮度が重要。過去の売れ行きや市場価格も確認しつつ、売りたい品を新鮮なまま提供できるよう、仕入れ数や売り場のレイアウトを考えています」。両三柳店オープン時は、目玉商品のトマトを大胆に 並べて売り上げを伸ばした。

食べることが大好きな小草さんは、「食に関わる 仕事がしたい。商品開発にも挑戦できれば」と スーパーを選んだ。今は主に鉄板調理を担当し、 1日にお好み焼きを24枚焼くことも。「上に載せる 卵に穴を開けないよう苦労しています。見た目も 大事ですから」。食物アレルギーを持つ従兄妹がい ることから、対応食に関心がある。「同じ料理を一 緒に食べられた時の従兄妹の笑顔が印象的で。 スーパーでもアレルギー対応の惣菜などが作れた ら」。管理栄養士の資格も生かせそうだ。



黒田店 惣菜部担当 小草 舞佳さん 2024年入社

京部担当 津田店 青果主任 佳さん **泉谷 尚希**さん 三入社 2023年入社

おいしさを提案できるのがバイヤーの面白さ

バイヤーの仕事は、まず食べることに始まる。 「まずはおいしくないとダメ。価格が課題になることもありますが、おいしければ売り方を考えることができる」と断言する。菓子を担当していた時は、海外で割れチョコがダイナミックに販売されていることにヒントを得て、取引先のメーカーにA4サイズのチョコを依頼。量り売りスタイルが大好評となった。昨年からは豆腐や納豆などの日配品と冷凍食品を担当。地元かまぼこメーカーと共同開発した、おつまみタイプの《たまねぎ天》が、練り物需要の落ちる夏にヒットした。「大事なのは店舗

との連携。ベテランスタッフの意見を聞きながら、 一緒に売り場をつくっていくことが結果につながっ ています」。さまざまな視点を大事にする中、自身 の視野も広がったという。

2歳になる長男の保育園が休みの日曜日は、スーパーにとってかき入れ時。夫が仕事を休めない時にはシフト調整するなどして対応している。慌ただしい日常だが、年に一度は有給休暇を活用して家族旅行も実施。「上司も有給取得を勧めてくれるので休みやすいんです。今年は3人で東京に行きます」と笑顔を見せる。



商品開発部 バイヤー 杉村 知世子さん 2013年入社

捉えたニーズを 魅力ある売り場で発信

メーカーとの商談や展示 会での出合いなどでを ね、消費者のニーズに合 致した商品を見極める のがバイヤー。杉村さんは「値段だけで判断」 ると大抵失敗します」と 笑う。店舗スタッフと協 力し、買物客の心を捉え あ売り場で仕入れた 品をアピールしていく。







誰もが活躍できる 働きやすい環境

スタッフに気持ちよく働いてもらえる環境を作るのは、店長の重原をなってもられるでは、店内を回っていまった。 おきュニケーションを最近に生かせるようをできまる。イベントでは、24年5月にオープとげもしたが、24年5月にあ売り上げも順話の売り上げも順調だ。









お客様の期待に応えられる楽しい店舗を

新店舗、両三柳店のオープンを任された。「当初はお客様の数や売れ行きなどが予測できず、試行錯誤を繰り返しました」と苦笑する。近隣店舗に比べて19時以降の来店客が多いなど、開店後の発見も少なくなかった。「人気の惣菜や寿司は閉店近くまで商品を切らさないようにしたりして、お客様の期待を裏切らないよう努めました」。まずは店舗に足を運んでもらおうと、夏休みには子ども向けの夜市を開催。各種屋台やゲームを楽しめるイベントは多くの親子連れでにぎわった。

店長就任は5店舗目。大規模店では70人以上も

のスタッフを束ねてきた。「手先が器用な人がいれば、接客力に長けた人もいる。こまめに店内を回ったり、主任と相談したりして適材適所を心がけています」。元々は人前で話すのが苦手だったという。「店長って人と話すのが仕事なんですよ。いろいろな考えを聞いたり、こちらの思いを伝えたりする中で、対応力が上がった気がします」と照れる。

ー国ー城の主とも言える店長職。「責任も苦労 もありますが、店独自にさまざまな企画もできる し、采配次第で良い結果を出せる点が大きなやり がいにつながっています」



両三柳店 店長 足立 智昭さん 2003年入社

193